Technisches Datenblatt

Produkt:	94
Hersteller:	3M DEUTSCHLAND GMBH
Warengruppe:	SPEZIALPRODUKTE
Artikelgruppe:	REINIGER/PRIMER/HAFTVERMITTLER
Download:	29.03.2024

PRIMER 94

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

Primer 94

Klebeband Haftvermittler

Produkt-Information 3/2003

Beschreibung

Der 3M™ Klebeband Haftvermittler 94 wurde entwickelt, um die Klebkraft der VHB™ Klebebänder mit Acrylat-Klebstoffen auf kritischen Oberflächen wesentlich zu erhöhen. Zu diesen Oberflächen zählen PE, PP, ABS, EPDM, PET/PBT Mischungen, Beton, Holz, Glas, Metall und gestrichene Metalle.

Bei Klebungen vor der *Pulverbeschichtung* keinen Primer 94 verwenden!

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

Anwendung

Da die Formulierungen und Oberflächenenergien von Kunststoff-materialien sehr unterschiedlich sind, sollte die Eignung des Primers durch vorausgehende Tests ermittelt werden. Die Verträglichkeit mit Kunststoffen sollte in Vorversuchen getestet werden.

Merkmale*	**94**
Komponenten	Cyclohexan, Xylol, Aethanol denaturiert, Ethylbenzol, Ethylacetat, Acrylpolymer, 2,5-Furandion, Propan-2-ol
Konsistenz	flüssig
Farbe	leicht gelblich
Festkörper	ca. 6 %
Flammpunkt °C	- 20 °C
Viskosität	30 – 40 cp
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis + 80 °C
spezifisches Gewicht/Dichte	0,75 g/cm³
Ergiebigkeit	ca. 15 m²/l
Ablüftzeit	5 Min.

Verarbeitung

Oberfläche reinigen mit dem Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Die Oberfläche muss sauber, d.h. staub- und fettfrei sein. Die empfohlene Verarbeitungs-temperatur für Primer und Werkstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Den Primer vor Gebrauch gut schütteln. Mit Pinsel, Rollen-bürste oder Primerflasche mit Filz gleichmäßig eine dünne Schicht auf die zu verklebende Oberfläche auftragen. Je nach Temperatur, Luft-feuchte, Luftzirkulation und Porosität der Ober-fläche mindestens 5 Minuten ablüften lassen.

Achtung: Primer nur einmal auftragen!

Reinigung	Der Primer kann mit Isopropylalkohol wieder entfernt werden.
Sicherheitsratschläge / Warnhinweise	BAG T Nr. 621364 Giftklasse: 4 Leichtentzündlich. Gesundheitsschädlich beim Einatmen und bei Berührung mit der Haut. Reizt die Haut. Kann beim Verschlucken zu Lungenschädigung führen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Behälter dicht geschlossen halten. Zündquellen fernhalten. Essen und Rauchen bei der Arbeit mit Klebeband Primer ist unbedingt zu unterlassen. Dampf nicht einatmen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser abwaschen. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung vorzeigen. Klebeband Primer darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Vor Sonnenbestrahlung und Erwärmung über 50 °C schützen. **Bitte hierzu auch die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes berücksichtigen.**
Lagerung	Unverarbeitet, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. 20 °C (+/- 5 °C) Lagertemperatur.

*** Wichtiger Hinweis:**
Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist ein Warenzeichen der Firma 3M.

3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder,
Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 33 30
Telefax 0 21 31 / 14 38 17

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier