

Produkt: 09639

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: SCHLEIFMITTEL

Artikelgruppe: POLIERMITTEL, SCHLEIFPASTE

Download: 29.03.2024

FINESSE-IT SCHLEIFPASTE

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

3M™ Finesse-it™ Finishing Material 09639



Physikalische Eigenschaften

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Behälter | Flasche (1,0 l) |
| Flammpunkt | > 93,3° C |
| Farbe | weiß |
| Konsistenz | dickflüssig, cremig |
| Viskosität | 7.500 – 16.500 cps |
| pH-Wert | 8,4 – 9,2 |
| Spezifisches Gewicht | ca. 0,96 – 0,99 kg / Liter |

Beschreibung

3M™ Finesse-it™ Finishing Material wurde speziell entwickelt für Anwendungen auf Basisfarben, Klarlacken und Kunststoffen, um kleine und kleinste Kratzer, Wirbel und Schleier zu entfernen.

Eigenschaften

- Wasserbasierend
- Enthält kein Silikon und Ammoniak
- Sehr feines Material
- Leicht zu entfernen

Anwendungsbereiche

3M™ Finesse-it™ Finishing Material ist besonders geeignet für das Auspolieren leichter Schleifkratzer bei der Reparatur lackierter Oberflächen und Kunststoffoberflächen.

Anwendungsempfehlung

Um das Auftreten von Verfärbungen und Schleiern auf der Oberfläche zu vermeiden, wird empfohlen, sich an die Vorgaben und Hinweise des Lackherstellers in Bezug auf Lackauftrag und /oder Aushärtung zu halten.

3M™ Finesse-it™ Finishing Material 09639

Gebrauchsanweisung

Um beste Arbeitsergebnisse zu erzielen, wird der Einsatz von pneumatischen und elektrischen Exzenter-Poliermaschinen in Verbindung mit 3M-Zubehör empfohlen.

1. Setzen Sie ausreichend Polierpaste ein, um die reparierende Fläche während des Polierens feucht zu halten.
2. Benetzen Sie das Poliermedium gleichmäßig und vollflächig mit Polierpaste, bevor Sie die Maschine starten.
3. Starten Sie die Maschine mit aufgesetztem Poliermedium und beginnen Sie den Poliervorgang mit mittlerem Druck.
4. Reduzieren Sie den Druck in den letzten 2 – 3 Sekunden des Polierens und beenden Sie den Vorgang, sobald die Kratzer auspoliert sind. Lassen Sie die Polierpaste nicht antrocknen.
5. Entfernen Sie die Rückstände mit einem weichen und trockenen Tuch.

Bitte beachten Sie: Eventuell auftretende Spritzer auf benachbarten Oberflächenbereichen bitte sofort mit einem weichen, nachgiebigen Tuch entfernen.

Achtung: Paste ist im gefrorenen oder auftauenden Zustand nicht gebrauchsfähig.

Gebinde bitte vor Gebrauch schütteln.

Lagerung und Haltbarkeit

Lagerung bei Raumtemperatur, vor Frost schützen.
Bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen in ungeöffneten Originalbehältern hat dieses Produkt eine Gebrauchsdauer von 36 Monaten, gerechnet vom Herstellungsdatum.

3M Service

Haben Sie Fragen zum Umweltschutz oder zur Produktsicherung?

Telefon: 0 21 31 / 14 20 42

Telefax: 0 21 31 / 14 35 87

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH

Schleif- und Poliersysteme
Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 27 10
Telefax 0 21 31 / 14 38 56
<http://www.3M.com/de>
email: schleifen.de@3m.com

Sicherheitshinweise



Zertifizierung

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.