

Technisches Datenblatt



Produkt: HOLZ MAX

Hersteller: UHU GMBH & CO KG

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: KLEBSTOFF

Download: 03.03.2021

UHU HOLZ MAX

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

HOLZ MAX

UHU

UHU HOLZ MAX IST DER, AUF UHU POLYMER-TECHNOLOGIE BASIERENDE HOLZBAUKLEBSTOFF



PRODUKTBESCHREIBUNG

UHU HOLZ MAX ist der, auf UHU Polymer-Technologie basierende Holzbauklebstoff; wasserfest (D4 Norm) und stärker als Holz. Für die Verklebung von Holz mit Holz und von Holz mit nahezu allen Baumaterialien.

ANWENDUNGSBEREICH

Verklebungen aller Arten von Weich- und Hartholz miteinander und mit nahezu allen sonstigen Materialien wie zum Beispiel Metall, Stein, Beton oder Kunststoffen. Besonders geeignet für anspruchsvolle Holzkonstruktionen und Verklebungen (Fensterrahmen, Türen, Boote). Nicht geeignet für PE, PP, PTFE.

EIGENSCHAFTEN

- Innovative Formel: zum Patent angemeldet
- Stärker als Holz
- Wasserfest – Europäische Norm EN 204-205 D4
- 100 % Klebstoff – keine Schrumpfung oder Schaumbildung
- Frei von Isocyanaten – saubere und sichere Verwendung
- Verklebt alle Materialien – harte, weiche, poröse/nicht poröse
- Spaltüberbrückend (bis max. 4 mm)
- UV-beständig
- Dauerhaft flexibel
- Überstreichbar (vorab testen)
- Beständig von -40°C bis +120°C
- Farbe: Holzfarbton (beige)

ZULASSUNGEN/NORMEN

EN 204: D4

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Die Temperatur der zu verklebenden Bauteile und der Umgebung sollte nicht unter +5 °C liegen. Bevorzugte Holzfeuchtigkeit zwischen 10 % und 18 %.

Anforderungen an die Oberflächen: Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

VERARBEITUNG

Verbrauch: 200 g/m²

Gebrauchsanleitung:

Klebeflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Klebstoff direkt aus der Kartusche dünn auf eine der beiden Klebeflächen auftragen. Falls gewünscht, gleichmäßig mit einem Spachtel, einer Kelle oder einem Pinsel verteilen. Bauteile innerhalb von 30 Minuten zusammenfügen. Stark anpressen oder anklopfen und über 6 Stunden fixieren. Endfestigkeit nach 24 Stunden, je nach Menge des aufgetragenen Klebstoffs, der Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und des Materials.

Flecken/Rückstände: Klebstoffreste sofort nach dem Auftragen entfernen.

TROCKNUNGSZEITEN*

Endfestigkeit: Maximale Endfestigkeit wird erreicht nach ca. 24 Stunden

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeitsbeständigkeit: Sehr gut

Wasserbeständigkeit: Sehr gut

Temperaturbeständigkeit: -40°C/+120°C

UV-Beständigkeit: Gut

Chemische Beständigkeit: sehr gut

Überstreichbarkeit: Gut

Füllungsvermögen: Sehr gut

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis: Silyl Modified Polymer

Farbe: Beige

Viskosität: Thixotrop

Feststoffgehalt: ca. 100 %

Dichte: ca. 1,36 g/cm³

Schrumpfung: ca. 0 %

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

12 Monaten Zur Aufbewahrung die geöffnete Verpackung fest verschließen und an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.