

# Technisches Datenblatt



**Produkt:** A905

**Hersteller:** PERMABOND ENGINEERING ADHESIVES

**Warengruppe:** KLEBSTOFF

**Artikelgruppe:** AKTIVATOR

**Download:** 29.03.2024

## PERMABOND A905

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

## Besondere Merkmale

- Flüssig oder als Spray
- Einfach und schnell zu handhaben
- Aktiviert nichtmetallische und inaktive Oberflächen
- Verbessertes Spaltfüllvermögen

## Beschreibung

**Permabond<sup>®</sup> A905** wird in Verbindung mit Permabond anaeroben Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt, um nicht metallische Oberflächen abzudichten oder zu kleben. Auch wird die Härtungsgeschwindigkeit erhöht und das Spaltdurchhärtungsvermögen verbessert. Zur einfachen und leichten Handhabung steht Permabond A905 als Spray zur Verfügung, ist aber auch als Flüssigkeit für hochvolumige Anwendungen erhältlich.

## Physikalische Eigenschaften

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Farbe                | Grün      |
| Viscosität @ 25°C    | 0,7 mPa.s |
| Spezifisches Gewicht | 0,7       |
| Siedepunkt           | 45-100°C  |
| Flammpunkt           | -4°C      |
| Verdampfungsrate     | 7,7*      |

für Butylacetat = 1 (hier 7.7 mal schneller)\*

## Lagerung

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Lagerungstemperatur  | 5 bis 25°C (41 bis 77°F) |
| Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. |                          |

## Verarbeitungshinweise:

Permabond A905 sollte entweder mit einem sauberen Lappen, im Tauchvorgang oder in Sprayform als dünner Film auf EINE der beiden Oberflächen aufgetragen werden. Gut ablüften lassen und dann den Permabond anaeroben Klebstoff auf die UNBEHANDELTE Oberfläche aufbringen. Die Teile anschließend wie gehabt zur Aushärtung zusammenfügen. Allgemein lüftet A905 sehr schnell ab und hinterlässt nur einen sehr geringen Rückstand.

Flaschen mit Permabond anaeroben Klebstoffen nicht mit A905 kontaminieren, da sonst eine vorzeitige Aushärtung in der Flasche auftritt. Ebenso sollte Klebstoff, der mit Metallen oder A905 in Kontakt gekommen ist, nicht in die Flasche zurück gegossen werden. Flaschenhalse sollten nicht mit A905-beschichteten Oberflächen in Berührung kommen. Permabond A905 wurde aus Lösungsmitteln hergestellt, die so eingestellt sind, dass der Angriff herkömmlicher Kunststoff-Oberflächen minimiert wird. Jedoch wird empfohlen, das Produkt vor Gebrauch auf nicht sichtbaren Stellen zu testen, um die Verträglichkeit vor dem Einsatz zu überprüfen.

## Zusätzliche Informationen

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**PERMABOND A905 NICHT DIREKT MIT ANAEROBEN KLEBSTOFFEN MISCHEN**

### Kontakt Permabond:

- Americas +1 732 868 1372
- US 800-640-7599
- Asia + 86 21 5773 4913
- Europe +44 (0) 1962 711661
- UK 0800 975 9800
- Deutschland 0800 111 388
- France 0805 111 388

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care<sup>®</sup> Program“ benutzen.