

Technisches Datenblatt



Produkt: 2142

Hersteller: H.B. FULLER

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: LÖSEMITTEL

Download: 25.07.2021

SWIFT®COL 2142

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



Swift[®] col 2142

- Klebstoffsorte** Zweikomponenten-Polyurethanklebstoff.
- Produktvorteile** Swift[®] col 2142 in Verbindung mit Vernetzer, zeichnet sich durch eine gute Wärmefestigkeit aus.
- Typische Anwendungsbereiche** Dieses Produkt wird zum Kleben verschiedener Ledermaterialien auf ABS- und Pressspanteile Herstellung von Armaturenbretter und Türverkleidungen in der Automobilindustrie eingesetzt.
- Geeignete Substrate** Folien, Leder, ABS- und Pressspanteile.

Typische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Basis	Polyurethan
Farbe	opak farblos bis gelblich
Feststoffgehalt	ca. 17%
Dichte	ca. 0,87 g/cm ³
Viskosität (Brookfield, bei 20°C)	ca. 700 mPas
Lagerfähigkeit	12 Monate

**Anwendungshinweise**

Auftragsweise: Spritzpistole

Verdünner: Helmitin® 694 or Swift® clean 9695

Verbrauch: zwischen 100 – 200 g/m² (naß) auf beiden Seiten, je nach Absorptionsfähigkeit der Materialien.

Topfzeit: ca. 24 – 48 Stunden

Trockenzeit: bei Raumtemperatur oder in einem belüfteten Ofen bei einer maximalen Temperatur von 50°C, je nach Absorptionsfähigkeit der Materialien, Verbrauch, Feuchtigkeit und Raumtemperatur.

Klebstoff und Vernetzer sind sorgfältig zu mischen.

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Spritzpistole (1,5 mm Drehstrahldüse, Zerstäuberdruck ca. 5 bar) gleichmäßig auf beide zu klebende Materialien.

Wir empfehlen, zuerst die Ledermaterialien mit Klebstoff zu beschichten und ablüften zu lassen.

Anschließend erfolgt der Auftrag auf das Trägermaterial (ABS, Pressspan).

Sofort nach diesem Klebstoffauftrag sind beide Teile miteinander zu kleben (halbfeuchte Klebung) und sorgfältig anzureiben bzw. mit geeigneter Presse zu pressen.

Reinigungshinweise

Bitte kontaktieren Sie Ihr nächstes Vertriebsbüro für verfügbare Reinigungsprodukte.

Typische Verpackung

Bitte wenden Sie sich bezüglich der verfügbaren Verpackungsoptionen an Ihr lokales Vertriebsbüro.

Lagerbedingungen

In der verschlossenen Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt. Sauber und trocken zwischen 10°C und 30°C lagern. Kälteempfindlich und feuchtigkeitsempfindlich.

Hinweise zur Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.



MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Schadensersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragsinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten.

Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.

H.B. Fuller Companyinfo-europe@hbfuller.com
www.hbfuller.com/
eimea/contact-us