Technisches Datenblatt

Produkt:	PLUS SCHNELLFEST
Hersteller:	UHU GMBH & CO KG
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	19.04.2024

UHU PLUS SCHNELLFEST (HÄRTER) DOSE 885G

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

PLUS SCHNELLFEST

GLASKLARER UND SCHNELLER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG

Glasklarer und schneller Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff.

ANWENDUNGSBEREICH

Ideal zum schnellen, starken und unsichtbaren Reparieren von vielen verschiedenen Materialien, wie Keramik, Porzellan, Glas, Leder, Holz, Stein und Metall. Klebt die verschiedenen Materialien untereinander und miteinander. Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

EIGENSCHAFTEN

· Schnell
· Glasklar
· Sehr stark
· Universell einsetzbar mit vielen Materialien
· Temperaturbeständig zwischen -20 °C und +70 °C
· Fugenfüllend
· Wasserfest
· Resistent gegen Chemikalien
· Lackierbar

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald der Kunstharz mit dem Härtemittel vermischt wird.
Persönliche Schutzausrüstung: Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Vorbereitung der Oberflächen: Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Aceton. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).
Hilfsmittel: Reinigen Sie die Werkzeuge unmittelbar nach dem Gebrauch mit warmem Seifenwasser.

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis: (Nach Volumen) 1:1 (andere Mischverhältnisse sind möglich)
Verbrauch: 1 ml = ca. 1 cm^2 bei einer Foliendicke von 1 mm
Gebrauchsanleitung:
Geben Sie die gleiche Menge Klebstoff aus beiden Dosen in eine Mischwanne. Vermischen Sie die zwei Mengen zu gleichen Teilen gründlich. Verteilen Sie die Mischung, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für die nächsten 5 Minuten bearbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der zwei Materialien. Verbinden Sie die zwei Materialien und halten Sie die Verbindung für 20 Minuten in der gleichen Position. Seien Sie vorsichtig und bewegen Sie die Teile nicht bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Schließen Sie nach dem Gebrauch die Dose. Harz und Härtemittel dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.
Offene Zeit (bei 20°C): 5 Minuten (Verwendbarkeit bei 20 °C Zimmertemperatur)
Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Tipps: Einige Kunststoffe, so wie Polyethylen und Polypropylen, können nicht geklebt werden. Dies können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Riecht es nach Wachs? Dann können Sie es nicht kleben.
Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.
Bitte beachten Sie: Nach dem Gebrauch gut schließen. Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

TROCKNUNGSZEITEN*

Trocknungs-/Aushärtungszeit: ca. Siehe Tabelle:

*** Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbeständigkeit: Zwischen -40 und +100 °C (je nach Material und Konstruktion; es können auch höhere Temperaturen möglich sein - siehe Tabelle). Für den Aushärtungsprozes sind keine hohen Temperaturen notwendig, da die Aushärtung exotherm ist (sie erzeugt selbst Wärme). Wenn eine Klebeverbindung über einen längeren Zeitraum Hitze ausgesetzt ist, sollte diese nicht die 100 °C Grenze überschreiten, auch wenn die Substanz Temperaturen von bis zu 180 °C über einen kurzen Zeitraum aushalten kann. UHU schnellfest ist weitestgehend alterungs- und wetterbeständig. Der Klebstoff wird auch nicht durch sehr niedrige Temperaturen beeinflusst.
Chemische Beständigkeit: Viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Basen. UHU plus schnellfest ist weitestgehend resistent gegen Feuchtigkeit und eine Reihe von Lösungsmitteln. Verdünnte Säuren, Basen und Mineralöle haben wenig Auswirkungen auf die Klebekraft, auch wenn die Objekte diesen Faktoren

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

über einen längeren Zeitpunkt ausgesetzt sind. Es können keine universell gültigen Daten gegeben werden, da viele Faktoren mitspielen; wie zum Beispiel die Korrosion, Dauer der Belastung und Temperatur, die die Klebeverbindung beeinflussen können. Einige Lösungsmittel, wie Metholynchlorid, Chloroform und Trichloroäthylen weichen den Klebstoff mit der Zeit auf. Warnung! Seien Sie vorsichtig beim Gebrauch dieser Substanzen! Dieser Effekt kann bei der Auflösung von Klebeverbindungen nützlich sein.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen: Farblos, transparent
Basis: Binder: Epoxidharz; Härter: Polymer
Klebetechnik: Nass-Klebung
Farbe: Transparent
Konsistenz: mittelviskos
Viskosität: binder: 30.000; hardener: 15.000 mPa/s
Feststoffgehalt: ca. 100 %
Dichte: ca. Binder: ca. 1,18; Härter ca. 1,14 g/cm^3

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen und aufrecht (Dosierspitze nach oben) an einem kühlen und frostfreien Ort auf.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

62994 20170814