

# Technisches Datenblatt



**Produkt:** 1300L

**Hersteller:** 3M DEUTSCHLAND GMBH

**Warengruppe:** KLEBSTOFF

**Artikelgruppe:** LÖSEMITTEL

**Download:** 29.03.2024

**SCOTCH-WELD 1300L**

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



# Scotch-Weld™ 1300 L

## Gummi-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

### Produktinformation

April 2006

#### Beschreibung

Scotch-Weld 1300 L ist ein Gummi-Klebstoff auf Polychloroprenbasis mit hoher Anfangsfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Der Lösemittelklebstoff reaktivierbar.

Scotch-Weld 1300 L ist geeignet zum Kleben von Natur- und Kunstkautschuk wie Neopren-, Regenerat-, Styren-Butadien- und Butylgummi auf Metall, Holz und diversen Kunststoffen.

#### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Polychloropren
<b>Lösemittel</b>	Heptan Butanon Hexan Toluol
<b>Viskosität bei RT *, **</b>	500 mPa.s
<b>Spez. Gewicht *</b>	0,84 kg/Liter
<b>Festkörper *</b>	29 ± 1 %
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	Gelb / braun

\* Durchschnittswerte

\*\* Brookfield RVF, Spindel 2, 20 Upm

#### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Pinselfn, Spachteln, Spritzen
<b>Ergiebigkeit *</b>	ca. 6 m <sup>2</sup> /Liter
<b>Klebspanne</b>	bis zu 8 Minuten

\* Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

#### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 20°C bis + 150°C
---------------------------------	--------------------

## Festigkeitswerte

## 180° Schälfestigkeit

Leinen / Stahl		
Alterung bei 23°C	Testtemperatur °C	N / 25 mm
1 Tag	23	150,0
21 Tage	80	97,5

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

## Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 1300 L Gummi-Klebstoff vor Gebrauch gut durchrühren und auf beide Oberflächen auftragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Die Klebung erreicht dann nach 2 bis 3 Tagen ihre Endfestigkeit.

## Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

## Reinigung

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

## Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

## Sicherheitshinweise

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	A1
<b>Flammpunkt</b>	- 18°C (geschlossener Tiegel)
<b>Lagerfähigkeit *</b>	15 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager

## Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

[www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do](http://www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do)

## Notizen

### Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30

Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: [www.3M-klebetchnik.de](http://www.3M-klebetchnik.de)

E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)