

Produkt: 76

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: AEROSOL

Download: 18.04.2024

## HI-TACK SPRAY 76

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



# Hi-Tack 76

## Sprühklebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere

### Technische Produktinformation

Version: Juli 2018  
Ersetzt: März 2006

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produktbeschreibung  | 3M™ Hi-Tack 76 ist ein präzise sprühbarer Lösemittelklebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere für dauerhafte Verbindungen.                                                                                                                                   |
| Zertifikate          | -                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Produkteigenschaften | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kleben von Metallen, Holz, Pappe, Filz, Gummi sowie von Schaum- und Kunststoffen (PE und PP) miteinander und mit anderen Werkstoffen</li><li>• Hohe Klebrigkeit</li><li>• Für großflächige Klebungen geeignet</li></ul> |

#### Physikalische Eigenschaften

|               |                         |
|---------------|-------------------------|
| Basis         | Synthetische Elastomere |
| Farbe         | Beige                   |
| Konsistenz    | flüssig                 |
| Dichte (g/ml) | 0,70                    |
| VOC (g/l)     | 658                     |

#### Verarbeitungsmerkmale

|            |                    |
|------------|--------------------|
| Methode    | Sprühen            |
| Abluftzeit | mindestens 30 Sek. |

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Oberflächenvorbehandlung | Die zu klebenden Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Art der Oberflächenvorbehandlung hängt vom jeweiligen Anforderungsprofil (z.B. Festigkeit / Alterung etc.) ab.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Gebrauchsanweisung       | <p>Produkt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur temperieren.<br/>Günstigste Verarbeitungstemperatur für Produkt und Werkstoffe: 20°C bis 25°C.</p> <p>Dose vor Gebrauch für etwa 5 bis 10 Sekunden gut schütteln und Sprühkopf auf die gewünschte Sprühbreite einstellen.</p> <p>Düse immer vom Gesicht abgewendet halten.</p> <p>3M Hi-Tack 76 aus etwa 15 bis 20 cm Entfernung auf den Werkstoff bzw. die Werkstoffe sprühen.</p> <p><b>Starke und dauerhafte Verbindungen</b><br/>Produkt auf beide Werkstoffe applizieren.<br/>Abluftzeit = mindestens 30 Sek.</p> <p>Kleben von Polystyrol-Schaum erfordert Abluftzeit von etwa 10 Minuten.</p> <p>Werkstoffe nach der in Absatz „Verarbeitungsmerkmale“ definierten Abluftzeit innerhalb der Klebspanne fügen und für die Härtung positionieren / fixieren.</p> <p>Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.</p> |
| Lagerung                 | <p>Beste Lagerfähigkeit bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C.</p> <p>Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.</p> <p>Befinden sich Gebinde aus mehreren Lieferungen im Bestand, wird empfohlen, diese in der Reihenfolge des Eingangs zu verarbeiten.</p> <p><b>Anforderungen für Aerosoldose an Lagerräume und Behälter</b><br/>Produkt bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Haltbarkeit              | Lagerfähigkeit des 3M Hi-Tack 76 unter den in Absatz „Lagerung“ empfohlenen Bedingungen: 24 Monate ab Herstellungsdatum.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

---

Sicherheitshinweise

Flammpunkt: - 42°C

Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt.

**3M Deutschland GmbH**

Internet: [www.3mdeutschland.de/3M/de\\_DE/unternehmen-de/sds-suche](http://www.3mdeutschland.de/3M/de_DE/unternehmen-de/sds-suche)

Telefon: + 49 (0) 2131 142042

**3M (Schweiz) GmbH**

Internet: [www.3mschweiz.ch/3M/de\\_CH/unternehmen-alpine/sds-suche](http://www.3mschweiz.ch/3M/de_CH/unternehmen-alpine/sds-suche)

Telefon: + 41 (0) 44 7249090

**3M Österreich GmbH**

Internet: [www.3maustria.at/3M/de\\_AT/unternehmen-alpine/sds-suche](http://www.3maustria.at/3M/de_AT/unternehmen-alpine/sds-suche)

Telefon: + 43 (0) 1 866860

---

**Wichtiger Hinweis**

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

---

3M ist Marke der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**

Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: + 49 (0) 2131 143330  
Telefax: + 49 (0) 2131 143200  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)

[www.3M-klebertechnik.de](http://www.3M-klebertechnik.de)

**3M (Schweiz) GmbH**

Eggstr. 93  
8803 Rüschlikon

Telefon: + 41 (0) 44 7249121  
Telefax: + 41 (0) 44 7249014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)

[www.3M.com/ch/kleben](http://www.3M.com/ch/kleben)

**3M Österreich GmbH**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Telefon: + 43 (0) 188 686495  
Telefax: + 43 (0) 188 68610495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)

[www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)