Technisches Datenblatt

Produkt:	6207
Hersteller:	PANACOL-ELOSOL GMBH
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	ELECOLIT
Download:	20.04.2024

ELECOLIT® 6207

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

Technisches Datenblatt
Elecolit® 6207

Produktmerkmale

Panacol Elecolit® Klebstoffe sind lösungsmittelfreie Ein- oder Zweikomponenten-Klebstoffe. Sie basieren meist auf Epoxidharz und können bei Raumtemperatur oder durch Wärmeeinwirkung gehärtet werden. Elecolit® Klebstoffe sind elektrisch und / oder thermisch leitfähige Klebstoffe, die zum Vergießen, Kleben oder Kontaktieren von Leiterbahnen entwickelt wurden.

Elecolit® 6207 ist eine 2K thermisch leitende Epoxidharz Verguß- und Kapselmasse, die bei niederen Temperaturen oder bei Raumtemperatur aushärtet. Elecolit® 6207 ist positiv auf UL-94V-0 (1/4" Schichtstärke) getestet. Elecolit® 6207 hat eine gute Temperatur - Schock - Beständigkeit und einen geringen Schrumpf.

Aushärtung

Bei diesem Produkt handelt es sich um einen zweikomponentigen Klebstoff. Der Klebstoff kann nach dem Mischen beider Komponenten im angegebenen Verhältnis bei Raumtemperatur oder thermisch unter Einfluss von Wärme ausgehärtet werden. Mögliche Aushärtetemperaturen sind in unten stehender Tabelle aufgeführt.

Thermische Aushärtung	
Zeit bei 25°C	7 Tage
Zeit bei 65°C	2 h

Der Klebstoff kann nach dem Mischen der Komponenten innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden. Zur Bestimmung der Topfzeit wird der Zeitpunkt des doppelten Viskositätsanstiegs nach dem Vermischen beider Komponenten herangezogen.

Aushärtung	
Topfzeit	2 h
Mischungsverhältnis	1:1

Die angegebenen Aushärtezeiten sind Richtwerte. Sie beziehen sich auf die Aushärtung von 2 g Klebstoff. Die Aufheizzeiten der Fügeteile sind dabei nicht berücksichtigt.

Die Endfestigkeit des Klebstoffs wird frühestens nach 24 h erreicht.

Technische Daten

Basis	Epoxid
Farbe	schwarz
Füllstoff	Aluminiumoxid
Füllstoffgehalt [Gew.-%]	60

Technisches Datenblatt
Elecolit® 6207

Im nicht ausgehärteten Zustand

Viskosität Gemisch [mPas]	9 000 - 12 000
Dichte [g/cm³] *PE-Norm 004*	1,6

Im ausgehärteten Zustand

Härte Shore D *PE-Norm 006*	76
Temperaturbeständigkeit [°C] *PE-Norm 065*	-55 - 150
Linearer Schrumpf [%] *PE-Norm 031*	0,035
Wasseraufnahme [%] *PE-Norm 016*	0,3

Glasübergangstemperatur DSC [°C] *PE-Norm 009*	35 - 40
Wärmeausdehnungskoeffizient unterhalb Tg *PE-Norm 017*	15,0
Wärmeausdehnungskoeffizient oberhalb Tg *PE-Norm 017*	130,0

Wärmeleitfähigkeit [W/m*K] *PE-Norm 062*	0,9
Dielektrizitätskonstante [10kHz]	3,9
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	16,3
Volumenwiderstand [Ohm*cm] *PE-Norm 040*	3,00E+14

Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] Aushärtung 2h bei 65°C *PE-Norm 013*	16,2
Zugscherfestigkeit Stahl/Stahl [MPa] Aushärtung 2h bei 65°C *PE-Norm 013*	19,7
Zugscherfestigkeit Stahl/Stahl [MPa] Aushärtung 48h bei Raumtemperatur *PE-Norm 013*	14,7

Technisches Datenblatt
Elecolit® 6207

Transport/Lagerung/Haltbarkeit

Verpackungseinheit	Transport	Lagerung	Haltbarkeit*
Weitere Gebinde	bei Raumtemperatur max. 25°C	0°C - 10°C	bei Lieferung min. 6 Monate max. 12 Monate

Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten.

Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Panacol. Substrate mit niedriger Oberflächenenergie (z.B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden. Bei automatisierter Applikation aus der Kartusche wird der Klebstoff mit einem mit Druckluft betriebenen Vorschubkolben über ein Ventil in die Dosiernadel befördert. Bei der Dosierung von niedrigviskosen Materialien aus Flaschen erfolgt der Klebstofftransport über ein Membranventil. Je nach Auftragsmenge und Klebstoffviskosität stehen unterschiedliche Ventile zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich im konkreten Fall an unsere Anwendungstechnik.

Klebstoff und Fügeteile dürfen nicht kalt sein, sie müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die EU-Directive 2011/65/EU "RoHS II".

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzer und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.