

Körapur 840

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Polyurethan
	Produkttyp	Klebstoff
	Aushärtung	Polyadditionsvernetzung
	Mechanische Eigenschaften	semistrukturell
	Komponenten	zweikomponentig
	A-Komponente (Harz)	Körapur 840
	B-Komponente (Härter)	Köracur TH 650 Köracur TH 724
	Farbe	beige
	Produktvorteile	Hohe Schlagzähigkeit Kein nennenswerter Volumenschumpf Große Bandbreite an verfügbaren Topfzeiten

Technische Daten

Komp. A

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,6 g/cm ³	DIN EN 542
Farbe	beige	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	
Viskosität	420 000 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100000

Komp. B Köracur TH 650

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,23 g/cm ³	DIN EN 542
Farbe	braun	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	10 °C bis 25 °C	
Viskosität	300 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100000

Komp. B Köracur TH 724

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,20 g/cm ³	DIN EN 542
Farbe	braun	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	
Viskosität	70 000 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100000



Allgemein

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,5 g/cm ³	DIN EN 542
Glasübergangstemperatur	30 °C	DIN EN ISO 6721-1
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht	5,0 : 1,0	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen	4,0 : 1,0	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C	
Viskosität	45 000 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100003
Aushärtung		
Topfzeit	2 min, 8 min, 10 min, 12 min, 15 min, 20 min, 45 min	Kö-Prüfmethode 100178
Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Shore Härte (Typ D)	65	ISO 868 / DIN 53 505
Zugfestigkeit	12 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	30 %	DIN EN ISO 527
Zugscherfestigkeit	18 MPa	DIN EN 14869-2; Substrate: ALU/ALU
G ₁₀ -Modul	80 MPa	DIN EN 14869-2
Einsatzbedingungen		
Gebrauchstemperatur	-160 °C bis 90 °C	
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (max. 1 h)	120 °C	



Produkteigenschaften

Anwendungen	Anwendungsfelder	Automobilindustrie Bauanwendungen Industrieanwendungen Transportindustrie
	Spezielle Anwendungen	Seitenwand-, Boden- und Dachmontage im Nutzfahrzeugbau Aufbau von Kernverbundelementen
Verarbeitung	Geeignete Substrate	viele Aluminium-Legierungen viele Stahl-Legierungen viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK) Holz beschichtete Oberflächen viele weitere Substrate
	Konsistenz (Komp. B Köracur TH 650)	flüssig
	Konsistenz (Komp. B Köracur TH 724)	pastös
	Konsistenz	standfest pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei staubfrei
	Applikationsmethoden	aus Tandemkartuschen mit Statikmischer mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen aus Mischkartusche
	Produkt ist frei von	Lösemittel Weichmacher
Reinigung	Reiniger für Werkzeuge (Komp. B Köracur TH 724)	Körasolv PU
	Reiniger für Werkzeuge (Komp. B Köracur TH 650)	Körasolv PU
	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv PU
Zertifikate	Zertifizierungen und Konformitätserklärungen	Erfüllt die Anforderungen der International Maritime Organisation (IMO).
Hinweise	Feuchteempfindlichkeit	Die Klebstoffkomponenten dürfen vor und während der Verarbeitung nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Dies führt während der Reaktion zur Schaumbildung und verringert dadurch die Festigkeit der Klebung.



Weitere Informationen

Lagerung

Körapur 840 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die Lagerstabilität bezieht sich nur auf Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (im verschlossenen Originalgebilde bei der angegebenen Lagertemperatur).

Sicherheit

Sicherheitshinweise sind im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu finden.

Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und Aushärtezeiten.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

Kömmerring Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

www.koe-chemie.de

info@koe-chemie.de

