

Technisches Datenblatt



Produkt: 021

Hersteller: SURA INSTRUMENTS GMBH

Warengruppe: PRIMER

Artikelgruppe: PRIMER

Download: 17.04.2024

SURALink 021

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



SURALink®

SURALink® 021

SURALink® 021 ist ein Haftvermittler speziell für Epoxidharz- und Polyesterbeschichtungen sowie Verklebungen mit Epoxidharz.

Produkteigenschaften:

dünnflüssig, farblos, einfach anwendbar, geeignet für Glas, Kunststoffe, Metalle, Keramik etc.

Anwendungsbereich:

Haftvermittlung, insbesondere wirksam auf mittels PYROSIL®-Technik vorbehandelten Oberflächen

Anwendungsbeispiele:

Polyesterpulverlackhaftung auf Glas und Metallen
Verklebungen von Keramik und Metallen mit Epoxidharzen

Lieferform:

Kunststoffbehälter: 50 ml, 250 ml, 1.000 ml, 5.000 ml weitere Packungsgrößen auf Anfrage

Haltbarkeit:

6 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei frostsicherer und trockener Lagerung bei 5 bis 25 °C

Technische Eigenschaften:

Basis:	Gemisch organisch modifizierter Silane und synthetischer Harze in Isopropanol
Konsistenz:	dünnflüssig
Aushärtung:	Physikalische Trocknung
Trockenzeit:	ca. 20 s bei Raumtemperatur
Dichte:	0,79 g/ml
Flammpunkt:	12 °C
Verbrauch:	ca. 10 ml/m ²

Untergründe:

Die Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Gegebenenfalls sind die Untergründe vorzubehandeln.

Verarbeitung:

durch Streichen, Tauchen, Spin-Coating, Sprühen
Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 30°C
Untergrundtemperatur: +5°C bis +70°C
Weiterverarbeitung am besten sofort oder innerhalb von 24 h

Transportdaten:

Land:	ADR: 3 II, UN 1219, F1, Isopropanol Lösung
Meer:	IMDG: 3 II, UN 1219, Isopropanol solution
Luft:	ICAO/IATA-DGR: 3 II, UN 1219, Isopropanol solution

Etikettierung :



GEFAHR

Gefahrenhinweise: H225, H319, H336
Sicherheitshinweise: P210, P233, P260, P271

!!!Hinweis:

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.