Technisches Datenblatt

Produkt:	POP
Hersteller:	PERMABOND ENGINEERING ADHESIVES
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	REINIGER/PRIMER
Download:	29.03.2024

PERMABOND® POLYOLEFIN PRIMER

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

PERMABOND® POP

Haftvermittler

Technisches Datenblatt

Beschreibung

Permabond® Polyolefin Primer wurde für die Behandlung von Oberflächen von Polyolefinen, PTFE und Silikon vor dem Verkleben mit Permabond Cyanacrylaten entwickelt. Aufgrund ihrer geringen Oberflächenspannung lassen sich Kunststoffe wie PTFE, Polypropylen, Polyethylen und Silikon schwer ohne eine besondere Oberflächenvorbehandlung verkleben. Nach einer Behandlung mit Permabond Polyolefin Primer hingegen werden Verklebungen erzielt, die stärker als das benutzte Substrat sein können.

Biokompatibilität

ISO 10993-5 Zytotoxizität

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Farblos
Viskosität bei 25°C	0,6 mPa.s
Spezifisches Gewicht	0,7
Siedepunkt	98°C
Flammpunkt	-4°C
Verdampfungsrate	2,8 (Butylacetat = 1)
Trockenzeit bei 23°C	30 Sekunden
Fluoreszenz	Ja

Lagerung

Lagerungstemperatur	5 bis 25°C

Permabond® POP nicht direkt mit Cyanacrylaten mischen.

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Leistungen: Aushärtungswerte

Substrat	Unbehandelt	Mit Primer vorbehandelt
4mm Polypropylen mit 105 verklebt	0,5 MPa Adhäsionsbruch	7,1 MPa Substratversagen
4mm Polypropylen mit 2050 verklebt	0,27 MPa Adhäsionsbruch	7,0 MPa Substratversagen
2mm Polypropylen mit 105 verklebt	0,11 MPa Adhäsionsbruch	3,5 MPa Substratversagen
2mm Polypropylen mit 2050 verklebt	0,15 MPa Adhäsionsbruch	3,4 MPa Substratversagen
2mm Polyethylen mit 2050 verklebt	0 MPa Adhäsionsbruch	2,7 MPa Substratversagen
6mm PTFE auf Weichstahl mit 105 verklebt	0 MPa Adhäsionsbruch	4,0 MPa Adhäsionsbruch

Leistungen: Aushärtungswerte

Polyolefine (PE, PP)	Signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit
Silikon	Signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit
Fluorpolymere (PTFE, FEP, PFA, ETFE)	Erhöhte Haftfestigkeit
PBT, PMP, PPS, Polystyrol, Polyurethan	Signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit
ABS	Keine erhöhte Haftfestigkeit
DAP, Polyamid	Mögliche Abnahme der Haftfestigkeit

Verarbeitungshinweise

- Vor dem Auftragen des Haftvermittlers sollten die Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sein.
- Permabond® POP sollte nur auf Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie aufgetragen werden. Tragen Sie ihn entweder mit einem sauberen Tuch oder Pinsel oder aber im Tauch-oder Sprühverfahren auf.
- Lassen Sie die Teile bei Raumtemperatur trocknen.
- Wir empfehlen, behandelte PTFE Teile unverzüglich mit einem Permabond Cyanacrylat Klebstoff zu verkleben.
- Polyolefine wie z.B. PP können bis zu 2 Std. vor dem Verkleben mit POP Primer behandelt werden.
- Tragen Sie den Permabond Cyanacrylat Klebstoff auf und verkleben Sie die Teile wie gewohnt.
- POP Primer behandelt Kunststoffe besonders schonend und maximiert die Leistungsfähigkeit der Materialien, jedoch empfehlen wir, das Produkt vor Einsatz in der Produktion auf seine Kompatibilität zu überprüfen.

Video-Link

POP Primer Gebrauchshinweise:
https://youtu.be/qjEcOo2osqw

Dieses Technische Datenblatt bietet Informationen als Arbeitshilfe und stellt keine Produktspezifizierung dar.

www.permabond.com
- ***Deutschland: 0800 101 3177***
- ***General Enquiries: +44 (0)1962 711661***
- ***US: 732-868-1372***
- ***Asia: + 86 21 5773 4913***

info.europe@permabond.com
info.americas@permabond.com
info.asia@permabond.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.