

Produkt: 3731,3748,3762,3764

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: SCHMELZKLEBSTOFF

Download: 16.04.2024

SCOTCH-WELD SCHMELZKLEBSTOFFE

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



Scotch-Weld™ Schmelzklebstoffe

Gesamtübersicht

Produktinformation

Erstellt: 05/93
Geändert: 07/12

Produktbeschreibung

Die Scotch-Weld Schmelzklebstoffe mit 100 % Festkörperanteil sind aus lösemittelfreien thermoplastischen Schmelzharzen entwickelt worden. Sie sind in geschmolzenem Zustand benetzungsfähig und entwickeln durch Wärmeabgabe ohne chemische Veränderung gute Festigkeiten zu vielen Werkstoffen.

Ausser zum Verbinden von Werkstoffen miteinander und untereinander können sie auch zum Vergiessen bzw. Ausfüllen von Hohlräumen und Fugen eingesetzt werden.

Der grösste Teil der Festigkeit wird bereits nach Sekunden ohne Fixiereinrichtungen erreicht. Die Teile können dann sofort der Weiterverarbeitung zugeführt werden.

Scotch-Weld Schmelzklebstoffe sind physiologisch unbedenklich und nicht feuergefährlich.

Einige Klebstoffe sind auch als LOW-MELT Version lieferbar. Diese werden mit einer niedrigen Schmelztemperatur verarbeitet. Scotch-Weld LOW-MELT Schmelzklebstoffe sind daher auch für temperaturempfindliche Materialien wie z.B. Styropor geeignet und haben eine minimale Dampf- und Geruchsentwicklung.

Anwendungen

Scotch-Weld Schmelzklebstoffe finden vielseitigen Einsatz in der Industrie, im Handwerk und im Dienstleistungsbereich:

- bei der Holz-, Kunststoff-, Papier- und Kartonverarbeitung
- für Display- und Musterkonfektionen, Messe- und Ladenbau
- in der Fahrzeug-, Elektro- und Elektronikindustrie
- bei der Spielzeug-, Souvenir- und Kunstgewerbeartikel-Herstellung
- im Verpackungsbereich für den schnellen, sauberen und sicheren Kartonagenverschluss
- zum Kleben, Fixieren, Befestigen, Weichlagern, Vergiessen und Reparieren

Klebstoffauswahl

Scotch-Weld Schmelzklebstoffe sind vielseitig einsetzbar für Holz, Karton, Papier, Kork, Leder, Gummi, Filz, Textilien, Keramik, Glas, Metalle, Kunststoffe (inkl. PE und PP) sowie für Schaumstoffe.

Um die Auswahl zu erleichtern, sind die Klebstoffe unterteilt in:

- Universelle Standardausführungen
- LOW-MELT Ausführungen
- Schmelzklebstoffe für Kunststoffklebungen
- Schmelzklebstoffe für hohe Temperatureinsatzbereiche
- Schmelzklebstoffe für Elektro- / Elektronikanwendungen

Auftragsgeräte

Die Bandbreite der Scotch-Weld Auftragsgeräte reicht vom leichten, mobilen Handgerät für kleine Volumen bzw. sporadischen Einsatz bis zum halbautomatischen Standgerät mit Schnellladekammer und pneumatischem Fusschalter für grosse Volumen.

Gemeinsam haben alle Geräte eine hohe Leistung sowie ein ergonomisches und robustes Design.

Ausführliche technische Daten erhalten Sie auf Anfrage.

Wählen Sie den richtigen Scotch-Weld Schmelzklebstoff für Ihre Anwendung

Standardausführungen

Klebstoff	Merkmale
Scotch-Weld 3738	<ul style="list-style-type: none">• Beige, vielseitig einsetzbar• Besonders geeignet für Holz sowie Karton, Papier und Textilien• Gute Schlagfestigkeit, gute elektronische Eigenschaften
Scotch-Weld 3762	<ul style="list-style-type: none">• Hellbraun, besonders geeignet für den schnellen, sicheren Kartonagenverschluss• Schnelle Abbindezeit• Besonders für Karton, Papier sowie Gewebe und Textilien
Scotch-Weld 3792	<ul style="list-style-type: none">• Transparent, universell, flexibel, vielseitig einsetzbar• Besonders geeignet für Kunststoffe, Textilien, Gewebe, Karton, Papier und Holz• Sehr gute Schlagfestigkeit

LOW-MELT Ausführungen

Klebstoff	Merkmale
	<ul style="list-style-type: none">• Verarbeitung mit niedriger Schmelztemperatur• Leistungsbereich wie Standardausführungen• Geeignet auch für temperaturempfindliche Materialien wie z.B. Styropor, thermoplastische Folien - ohne Verfärbung, Schrumpfung oder Verziehen der Materialien• Minimale Dampf- und Geruchsentwicklung
Scotch-Weld 3762 LOW-MELT	<ul style="list-style-type: none">• Hellbraun, besonders geeignet für den schnellen, sicheren Kartonagenverschluss• Schnelle Abbindezeit• Besonders für Karton, Papier sowie Gewebe und Textilien
Scotch-Weld 3792 LOW-MELT	<ul style="list-style-type: none">• Transparent, universell, flexibel, vielseitig einsetzbar• Besonders geeignet für Kunststoffe, Textilien, Gewebe, Karton, Papier und Holz• Sehr gute Schlagfestigkeit

Spezielle Ausführungen für Kunststoffklebungen

Klebstoff	Merkmale
Scotch-Weld 3731	<ul style="list-style-type: none">• Leistungsfähiger, beiger Klebstoff auf Polyolefinbasis• Besonders geeignet für niederenergetische Kunststoffe wie PE und PP• Sehr gute Temperaturbeständigkeit
Scotch-Weld 3748	<ul style="list-style-type: none">• Zähelastischer, weisser Klebstoff auf Polypropylenbasis• Besonders geeignet auch für niederenergetische Kunststoffe wie PE und PP• Gute Schälfestigkeit➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen mit hoher Temperaturbeständigkeit sowie für Elektro- / Elektronikanwendungen
Scotch-Weld 3764	<ul style="list-style-type: none">• Besonders leistungsfähiger, transparenter Schmelzklebstoff für Kunststoffe (z.B. PMMA, Polystyrol, Polyester, Polycarbonat und Polyolefine wie PE und PP)• Ausgezeichnete Schlagfestigkeit
Scotch-Weld 3789 *	<ul style="list-style-type: none">• Hochleistungsfähiger, brauner Polyamidklebstoff, flexibel• Besonders geeignet für flexible Kunststoffe wie Weich-PVC sowie für Leder und Metall• Gute Weichmacherbeständigkeit➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen mit hoher Temperaturbeständigkeit

*** Hinweis**

Scotch-Weld 3789 immer im geschlossenen Beutel lagern. Feuchtigkeit gegebenenfalls durch Ofentrocknung entfernen.

Spezielle Ausführungen mit hoher Temperaturbeständigkeit

Klebstoff	Merkmale
Scotch-Weld 3731	<ul style="list-style-type: none">• Sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 130°C➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen für Kunststoffklebungen
Scotch-Weld 3748	<ul style="list-style-type: none">• Gute Temperaturbeständigkeit bis 80°C• Beständig gegen Kälte- / Wärmeschock-Wechselbelastung➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen für Kunststoffklebungen sowie für Elektro- / Elektronikanwendungen
Scotch-Weld 3779 *	<ul style="list-style-type: none">• Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 150°C• Hochleistungsfähiger Polyamid-Klebstoff mit ausgezeichneter Scherfestigkeit➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen für Elektro- / Elektronikanwendungen
Scotch-Weld 3789 *	<ul style="list-style-type: none">• Sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 110°C• Flexibel➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen für Kunststoffklebungen

Spezielle Ausführungen für Elektro- / Elektronikanwendungen

Klebstoff	Merkmale
	Diese Schmelzklebstoffe besitzen sehr gute elektrische Eigenschaften und werden besonders zum Kleben, Verstärken und Weichlagern sowie zum Vergiessen, Einbetten und Umhüllen (Schützen) von Bauteilen z.B. auf Leiterplatten eingesetzt.
Scotch-Weld 3748	<ul style="list-style-type: none">• Hohe, mechanische und thermische Beständigkeiten und gute Haftung auf unterschiedlichsten Kunststoffen• Keine Korrosion auf Kupfer• Gute Alternative zu Silikonen, da einfachere Verarbeitung, schnellere Härtung sowie geringere Geruchsbelästigung➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen für Kunststoffklebungen sowie mit hoher Temperaturbeständigkeit
Scotch-Weld 3779 *	<ul style="list-style-type: none">• Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 150°C beim Kleben und Vergiessen➤ Siehe auch: Spezielle Ausführungen mit hoher Temperaturbeständigkeit

*** Hinweis**

Scotch-Weld 3779 und Scotch-Weld 3789 immer im geschlossenen Beutel lagern. Feuchtigkeit gegebenenfalls durch Ofentrocknung entfernen.

Spezifikationen

FDA-Zulassung

- Scotch-Weld 3762 und Scotch-Weld 3762 LOW-MELT
- Scotch-Weld 3792 und Scotch-Weld 3792 LOW-MELT

UL-Listung

Alle Ausführungen, ausser:

- Scotch-Weld 3731
- Scotch-Weld 3762 und Scotch-Weld 3762 LOW-MELT
- Scotch-Weld 3792 und Scotch-Weld 3792 LOW-MELT

Physikalische Daten (Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Scotch-Weld	Schmelzklebstoff *** Patronenausführung			Temperatur- modul Polygun EC	Basis	Farbe
	TC	Q	PG II			
3731		X	X	4 oder 5	Polyolefin	beige
3738	X	X	X	4	EVA *	beige
3748	X	X	X	4	Polypropylen	weiss
3762	X	X	X	3	EVA *	hellbraun
3762 LOW-MELT		X		1	EVA *	beige
3764	X	X	X	4	EVA *	transparent
3779	X	X	X	5	Polyamid	braun
3789		X	X	5	Polyamid	braun
3792	X	X	X	4	EVA *	transparent
3792 LOW-MELT		X		1	EVA *	transparent

Scotch-Weld	Spez. Gewicht g/cm ³	Viskosität bei 190°C mPa.s	Erweichungs- punkt °C	Temperatur- beständigkeit °C	Klebespanne in s
3731	0.92	12'000	157	130	> 30
3738	0.96	2'875	86	55	> 30
3748	0.92	5'000	145	80	> 30
3762	0.95	1'870	94	55	> 30
3762 LOW-MELT	0.97	4.000 **	94	55	> 30
3764	0.95	10'500	88	55	> 30
3779	0.98	8'000	163	150	> 30
3789	0.95	6'000	-	110	> 30
3792	0.95	5'200	83	60	> 30
3792 LOW-MELT	1.01	10.500 **	80	60	> 30

* EVA = Mod. Ethylen-Vinylacetat-Copolymere

** Viskosität bei 120°C

*** **Schmelzklebstoff Patronenausführung**

TC ca. 16 mm Ø x 50 mm

Q ca. 16 mm Ø x 203 mm

PG ca. 26 mm Ø x 75 mm

Schmelzklebstoff Auftragsgerät

Scotch-Weld TC

Scotch-Weld EC

Scotch-Weld LT

Scotch-Weld PG II

Scotch-Weld TC Quadrack

Scotch-Weld	Scherfestigkeit MPa		Schlagfestigkeit Nm		Schälfestigkeit N/2,5 cm	
	-18°C	22°C	-18°C	22°C	-18°C	22°C
3731	-	3.3	-	9.0	-	77.5
3738	4.3	2.6	0.45	4.41	26.7	57.7
3748	4.0	2.2	2.3	8.3	-	77.5
3762	3.1	3.8	0.45	1.36	13.3	31.0
3762 LOW-MELT	-	3.3	1.1	1.4	-	25.0
3764	4.5	2.7	1.81	9.49	48.8	57.7
3779	3.7	4.8	1.81	7.91	-	79.9
3789	-	4.3	1.5	4.25	-	71.0
3792	3.9	2.7	2.82	9.45	-	57.5
3792 LOW-MELT	-	2.4	1.1	1.4	-	51.5

Scotch-Weld	Zugfestigkeit 22°C MPa	Dehnung %	Flammpunkt °C
3731	-	-	273
3738	2.5	1'000	288
3748	-	1'400	-
3762	3.1	400	260
3762 LOW-MELT	-	-	-
3764	4.5	625	268
3779	14.5	300	288
3789	14.5	600	-
3792	2.8	750	232
3792 LOW-MELT	-	-	-

Bestimmung der Viskosität
(C-582)

Die Viskosität gemessen in mPa.s wird mit einem Brookfield Thermosel-Viskosimeter nach ASTM D 3236-73 bestimmt. Hierbei wird ein repräsentatives Muster geschmolzenen Klebstoffs in einer temperaturkontrollierten Musterkammer getestet, wobei die Viskosität bei einer konstanten Temperatur mit einer definierten Spindel bestimmt wird.

Bestimmung der Klebspanne
(C-3084)

Eine Klebstoffraupe von 3 mm Durchmesser wird in die Mitte eines Fichtenholzkörpers von 25 x 100 mm aufgetragen. Als Klebspanne wird die maximale Zeitspanne nach dem Klebstoffauftrag bestimmt, in der ein zweiter Prüfkörper aufgelegt werden kann und eine Klebstoffschichtdicke kleiner als 0,6 mm bei einem Druck von 35 N/cm² erreicht wird.

Nach dem Test muss der Prüfkörper bei maximaler Klebspanne entweder Kohäsionsbruch im Klebstoff oder im Werkstoff zeigen.

Bestimmung der Temperaturbeständigkeit (C-3093)

25 x 100 x 8 mm Hölzer aus Douglas-Fichte werden zu Scherprüflingen mit einer Überlappung von 25 mm verklebt und 24 h bei 22°C und 50 % rel. Feuchte gelagert.

Die Prüfkörper werden dann senkrecht mit 900 g pro Klebfläche bei 38°C über 30 Minuten in einem Laborofen belastet. Die Temperatur wird alle 30 Minuten um 5°C bis zum Bruch des Prüfkörpers gesteigert.

Als Temperaturbeständigkeit des Klebstoffs wird die letzte Temperaturerhöhung vor dem Bruch bezeichnet.

Bestimmung der Schlagfestigkeit (C-3083)

Ahornhölzer der Grösse 25 x 25 x 9,5 mm und 25 x 44 x 19 mm werden flächig zur Breite bündig verklebt und 24 h bei 22°C und 50 % rel. Feuchte gealtert.

Die Prüflinge werden dann mit dem Schlagpendelgerät ASTM D-950 getestet, wobei der Hammer auf die Mitte des kleineren Ahornblocks schlägt. Die Schlagfestigkeit wird in Nm berechnet.

Bestimmung der Scherfestigkeit (C-3096)

25 x 100 x 8 mm Holzstücke aus Douglas-Fichte werden zu Scherprüfkörpern mit einer Überlappung von 25 mm bei definierter Klebstoffschichtdicke von 0,3 mm verklebt und 24 h bei 22°C und 50 % rel. Feuchte gelagert.

Danach werden die Prüfkörper mit einer Geschwindigkeit von 50 mm/min gerissen sowie die Festigkeit und Bruchart bestimmt.

Bestimmung der Schälfestigkeit (C-3103)

Leinen / Leinen-Schälprüflinge mit 25 mm Breite und einer Klebstoffschichtdicke von 0,25 bis 0,40 mm werden hergestellt und 24 h bei 22°C und 50 % rel. Feuchte gelagert.

Die Prüflinge werden dann mit einer Geschwindigkeit von 100 mm/min gerissen. Als Schälfestigkeit wird der Durchschnittswert der 3 höchsten und der 2 niedrigsten Einzelwerte berechnet.

Oberflächen-vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Reinigen Sie die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder rauhen Sie diese mit Schleifpapier leicht auf.

Klebstoffauftrag

Der Klebstoff ist punkt- oder raupenförmig mit den Scotch-Weld Schmelzklebstoff Auftragsgeräten auf die Oberflächen aufzutragen. Unmittelbar nach dem Auftrag sind die Teile zusammenzufügen und miteinander zu verpressen (Klebspanne beachten).

Da die Wärmeabgabe durch die Werkstoffe erfolgt, entwickelt der Klebstoff innerhalb von Sekunden so hohe Festigkeiten, dass die Teile weiterverarbeitet werden können.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff liegt in seinem Schmelzbereich und wird durch das Auftragsgerät bestimmt; für den Werkstoff liegt sie zwischen 20 bis 25°C.

Aufgrund der schnellen Wärmeableitung von Materialien wie Metalle, Stein, Glas, Keramik, ist zu empfehlen, diese entsprechend vorzuwärmen, um eine bessere Benetzung zu erzielen. Die Endfestigkeit der Klebung wird nach einigen Stunden erreicht.

Reinigung

Ausgehärtete Klebstoffrückstände können nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung und Handhabung

Die Lagerfähigkeit der Schmelzklebstoffe ab Versanddatum Werk/Lager liegt bei 12 Monaten in Originalverpackung bei einer Temperatur von ca. 20°C und ca. 50 % relative Luftfeuchtigkeit.

Umfasst das Lager mehrere Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Informationen zum sicheren Umgang mit den Scotch-Weld Schmelzklebstoffen finden Sie in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern unter www.3m.com/ch

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüslikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben