Technisches Datenblatt

Produkt:	361
Hersteller:	3M DEUTSCHLAND GMBH
Warengruppe:	KLEBEBAND
Artikelgruppe:	EINSEITIG
Download:	28.03.2024

361 GLASGEWEBEKLEBEBAND

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

361
Glasgewebeklebeband

Produkt-Information	Erstellt:	02/94
	Geändert:	01/07

Beschrieb / Merkmale

- Das Band Nr. 361 besteht aus einem widerstandsfähigen, abriebfesten Glasgewebeträger und einem stark klebenden, temperaturbeständigen Silikonklebstoff.
- Durch Aushärten bei hohen Temperaturen (+260°C) wird eine Steigerung der Klebkraft und der Lösemittelbeständigkeit erreicht.
- Das Band Nr. 361 weist eine gute Korrosionsbeständigkeit bei Daueranwendungen auf den meistern Metalloberflächen auf.
- Es ist auch nach grosser Hitzeeinwirkung rückstandslos entfernbar.

Aufbau

Träger: Glasgewebe
Klebstoff: Silikon

Physikalische Merkmale
(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Trägerdicke (ASTM D-3652)	0,14 mm
Gesamtdicke (ASTM D-3652)	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	4,2 N*/ 10 mm Bandbreite
Reissfestigkeit (ASTM D-3759)	319 N* / 10 mm Bandbreite
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	10 %
Temperatureinsatzbereich: - Dauerbelastung (Tage, Wochen) - Kurzzeitbelastung (min, h)	 -54°C bis +232°C +288°C
Spezifikationen	FAR 25.853 (a)

* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauhen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

Anwendungen

- Hochtemperaturanwendungen, bei denen gute Klebkraft, hohe Reissfestigkeit und Abriebfestigkeit verlangt werden.
- Permanentes Abdichten, Bündeln, Umwickeln und Kennzeichnen von Hochtemperaturleitungen und –kammern.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company

**Industrie-Klebebänder, Klebstroffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben