Technisches Datenblatt

Produkt:	2000
Hersteller:	3M DEUTSCHLAND GMBH
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	29.03.2024

SCOTCH-WELD 2000 / SCOTCH-WELD AKTIVATOR

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 70

Scotch-Weld™ 2000

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Scotch-Weld™ Aktivator

auf Basis Anorganischer Salze

Produktinformation **September 2022**

Beschreibung

Scotch-Weld 2000 ist ein Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis mit guter Soforthaftung auf vielen Materialien. Ein zusätzlicher Trocknungsvorgang ist nicht erforderlich. Die Dispersion ist lösemittelfrei und im Anlieferungszustand nicht brennbar.

Scotch-Weld 2000 für schnelle Weiterverarbeitung verfügt über eine gute Temperaturbeständigkeit.

Scotch-Weld 2000 eignet sich zum schnellen Kleben von Schaumstoffen, Kunststofflaminaten, Holz, Sperrholz, Bespannstoffen, Gewebe und vielen anderen Kunststoffen, wobei einer der beiden Fügepartner porös oder wasserdurchlässig sein muß.

Scotch-Weld 2000 auf beschichteten oder lackierten Metalloberflächen sorgfältig auf Korrosion und Verträglichkeit mit den Werkstoffen testen. Die Anwendung auf unbeschichtetem Metall ist nicht zu empfehlen.

Scotch-Weld 2000 ist mit dem Scotch-Weld Aktivator zu verarbeiten. Scotch-Weld **Aktivator** auf Basis Anorganischer Salze wird zur Aktivierung von Scotch-Weld 2000 benötigt.

Für den Klebstoffauftrag sind spezielle 2-Komponenten-Spritzpistolen zu verwenden, die externes Mischen und gleichzeitiges Aufsprühen beider Komponenten ermöglichen.

Physikalische Daten Scotch-Weld 2000

Basis	Polychloropren
Lösemittel	Wasser
**Viskosität bei RT *, ** **	200 bis 750 mPa.s
pH-Wert	10 bis 11
Spez. Gewicht *	1,06 g/cm³ bis 1,11 g/cm³
Festkörper *	50 %
Konsistenz	dünnflüssig
Farbe	Blau

* Durchschnittswerte
** Brookfield RVF, Spindel 2, 20 Upm

Physikalische Daten Scotch-Weld Aktivator

Basis	Anorganische Salze
**Viskosität bei RT *, ** **	dünnflüssig
pH-Wert	3,7 bis 4,6
Spez. Gewicht *	1,12 g/cm³ bis 1,16 g/cm³
Festkörper *	13,5 % bis 16,5 %
Farbe	Klar

* Durchschnittswerte
** Brookfield RVF, Spindel 2, 20 Upm

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Spritzen
Ergiebigkeit *	ca. 17 m²/Liter
Klebspanne **	5 Sekunden bis 120 Minuten

* Bei einem Trockengewicht von 32 g/m²
Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren
** Werkstoffabhängig

Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator sind in einem Mischungsverhältnis von 10:1 zu sprühen.

Produktmerkmale Scotch-Weld 2000

Temperatureinsatzbereich	- 40°C bis + 110°C

Festigkeitswerte

Zugscherfestigkeit

Testtemperatur	Ergebnis
- 34°C	7,0 MPa
+ 23°C	2,5 MPa
+ 82°C	0,35 MPa
+ 92°C	0,28 MPa
+ 106°C	0,21 MPa

ASTM D1002 auf Holz (Birke)
Trocknung: 21 Tage bei 23°C / 50 % rel. Feuchte
Abzugsgeschwindigkeit: 5 mm / Min.

Festigkeitswerte

Zugscherfestigkeit

Dauer	MPa bei 23°C 50 % rel. Feuchte	MPa bei 32°C 90 % rel. Feuchte
1 Minute	0,38	0,38
15 Minuten	0,52	0,52
30 Minuten	0,91	1,12
60 Minuten	1,12	1,26
90 Minuten	1,16	1,33
2 Stunden	1,19	1,33
4 Stunden	1,61	1,51
8 Stunden	1,82	1,79
24 Stunden	2,03	2,21
3 Tage	2,24	2,39
7 Tage	2,46	2,46
14 Tage	2,46	2,46
21 Tage	2,46	2,46

Temperaturbeständigkeit

Klebungen von Schaumstoff / Schaumstoff
Auf zwei 100 mm dicke Polyurethanschäume (19,4 kg/m³) wurden Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator im Verhältnis 10:1 gesprüht und mit manuellem Druck verpresst. Die Alterung erfolgte bei 70°C für 3 Monate.

Ergebnisse
* kein Öffnen der Klebenaht zu beobachten
* keine Verminderung der Klebkraft
* keine Verhärtung des Klebstoffs

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

Klebstoffauftrag

Um die Soforthaftung von Scotch-Weld 2000 zu nutzen, muss einer der Werkstoffe porös oder wasserdurchlässig sein.

Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator mit einer 2-Komponenten-Spritzpistole auf die Werkstoffe in einer möglichst gleichmäßigen Schichtdicke beidseitig auftragen. Beim Spritzen eine geringe Überlappung des Sprühstrahls gewährleisten, um eine vollständige Aktivierung des Kontakt-Klebstoffs zu erzielen.

Ein gleichmäßiger und trockener Film weist auf eine ausreichende Mischung von Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator hin.

Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator sind in einem Mischungsverhältnis von 10:1 zu sprühen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Kontakt-Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 2 bis 3 Tagen ihre Endfestigkeit.

Scotch-Weld 2000 enthält Wasser als Lösemittel. Aus diesem Grund sollten Klebstoffauftragsgeräte und -vorratsbehälter aus Edelstahl gefertigt bzw. innen kunststoffbeschichtet sein. Für entsprechende Zuleitungen werden Nylonschläuche empfohlen.

Auftragsgeräte, die mit Lösemittel oder lösemittelhaltigem Klebstoff verunreinigt sind, können nicht eingesetzt werden, da durch die Lösemittel die Dispersion koaguliert und ausflockt.

Aktivierungszeit / Klebspanne

Bei genauer Mischung von Scotch-Weld 2000 und Scotch-Weld Aktivator und in Abhängigkeit von den Umgebungsbedingungen werden die Teile innerhalb von 5 bis 15 Sekunden nach dem Auftrag zusammengefügt und miteinander verpresst.

Ergiebigkeit

Mit 1 Liter Scotch-Weld 2000 lassen sich etwa 17 m² beschichten. Da ein beidseitiger Klebstoffauftrag erforderlich ist, ergibt sich eine Ergiebigkeit von ca. 8,5 m².

Sofern auf beiden Oberflächen ein Flächengewicht von 25 bis 40 g/m² aufgetragen wird, zeigen Dispersion und Aktivator ihre optimale Leistungsfähigkeit.

Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Porosität der Fügepartner und der geforderten Festigkeit. Bei Klebungen von unporösen Werkstoffen kann in Abhängigkeit von den jeweiligen Anforderungen auch weniger Klebstoff verwendet werden.

Auftragsgeräte

Je nach Art des Auftrags kommen unterschiedliche Spritzpistolen zum Einsatz:

Der manuelle Auftrag erfolgt mit einer 2-Komponenten-Spritzpistole. Diese sprüht Kontakt-Klebstoff und Aktivator durch getrennte Spritzdüsen, so dass ein Mischen außerhalb der Pistole stattfindet.

Beim Auftrag mittels automatischer Sprühsysteme werden getrennte Spritzpistolen für Kontakt-Klebstoff und Aktivator benötigt. Die Geräte müssen so geführt sein, dass beide Sprühnebel zusammenlaufen und gemischt werden, bevor die Werkstoffoberfläche erreicht wird.

Reinigung

Nicht aktivierter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Scotch-Weld 2000 Dispersion vor Frost schützen und nicht unter 4°C lagern.

Sicherheitshinweise Scotch-Weld 2000

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	38°C bis 40°C
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Sicherheitshinweise Scotch-Weld Aktivator

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	-
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.
Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:
Telefon 0 21 31 / 14 20 42
Oder im Internet unter:
www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen

Haftungsausschluss für die Automobilindustrie
Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/ oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen.

UNGEACHTET ANDERS LATENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIEN FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

Wichtiger Hinweis
Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetechnik.de
E-Mail: kleben.de@mmm.com